

一、产品简介

产品图片



引言

我公司独立开发的温湿度检定箱系列产品，具有完全的知识产权，并荣获多项发明专利。各项技术指标符合《机械式温湿度计检定规程》(JJG205-2005)要求。

技术特点：

1. 主要指标优于规程要求
2. 独创三面观察窗设计、双操作孔设计
3. 升降速度大幅提高
4. 均匀度国际领先
5. 可提供 8 页测试数据

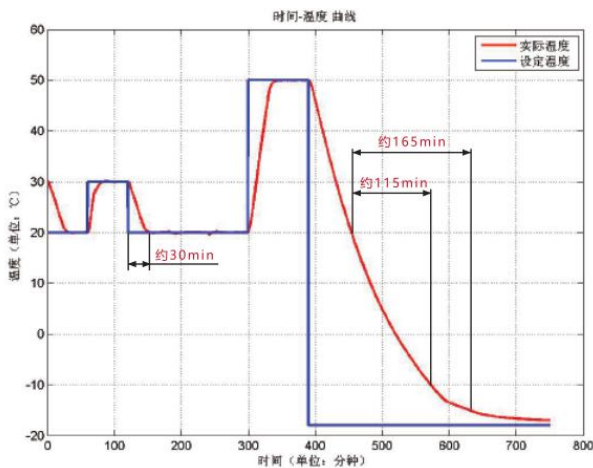
功能概述：

- 1、温湿度检定箱是用来检校毛发温湿度表（计）、干湿球湿度计、数字温湿度表和其他各类温湿度传感

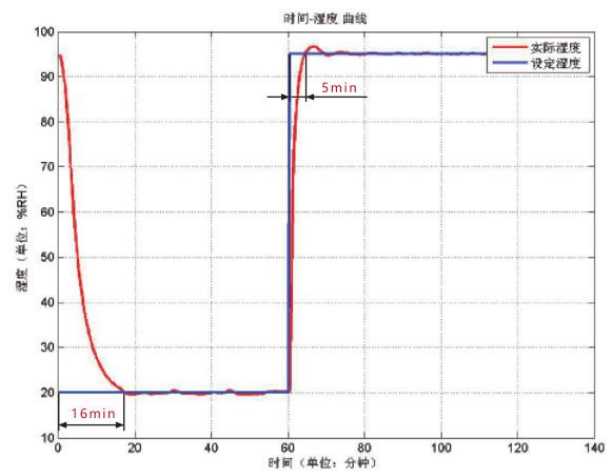
器的专用试验设备。

2、设备通过高精传感器实现精确测量，使用工业可编程控制器实现复杂的调节动作，可实现温湿度检定箱内湿度的自动调节及湿度检定数据自动处理。它具有很高的自动控制水平，可提供持续、稳定的湿度环境，可满足科学研究及计量测试所需的高精度要求。

出厂检测曲线



长峰 时间—温度曲线



长峰 时间—湿度曲线

每台设备出厂前均经严格测试，项目如下：

- 1、多个工况下温度、湿度均匀性、波动性测试、升降温速度测试；
- 2、电气安全与整机绝缘性测试；
- 3、示值准确度验证，整机通电老化；
- 4、根据规程对湿箱温度湿度均匀性、波动度测试，入档并保存；
- 5、每台湿箱指标都经过严格测试，9支温湿度传感器测试温、湿场波动度、均匀性。

二、技术指标：

温湿度检定箱技术指标：

型 号		
使用环境		20±5℃；30%RH~80%RH
性 能	温度范围及分辨力	-10℃~65℃；0.01℃
	湿度范围及分辨力	20%RH~98%RH；0.01%RH
	温度波动度	≤±0.1℃（15℃、20℃、30℃）
	温度均匀性	≤0.3℃（15℃、20℃、30℃）
	湿度波动度	≤±0.8%RH
	湿度均匀性	<1.0%RH
调湿系统		加湿去湿法精确控制干湿气比例，形成不同湿场
观察窗		工作室三面观察窗，五层钢化玻璃；两个操作孔，便于调整被检表
控温、控湿传感器		精密铂电阻；湿度传感器
控制方式		触摸屏人机界面全自动控制（各型号配置不同）； 各种控制、设置、保护、曲线显示等一应俱全； 可设置定时启动、控制状态可编程； 加装相应设备后可构成自动检定，无人状态下可完成检定任务。
系统自我保护方式		系统控制器自动对超温、低水位、压缩机超压等异常进行自动保护
工作室内部尺寸		500mm×500mm×500mm
外形尺寸		1000mm x700mm x 1800mm
重量		350Kg
适用标准		<<机械式温湿度计>>检定规程（JJG205—2005）
包装标准		经熏蒸杀虫的五合板木箱（出口级）；配有防倾斜记录器